SHANDONG LINGONG LATIN AMERICA PROGRAMA DE MANUTENÇÃO

Escavadeiras

LG6150E, LG6210E, LG6225E, LG6250E, LG6300E, LG6360E

Modelo	Número de Série	Horimetro	Data de Entrega Técnica	1(4)
Cliente	Data	Distribuidor		Assinatura

O programa de manutenção deverá ser usado como lista de verificação durante as inspeções de garantia e manutenção.



Com relação à descrição de trabalho, veja o Manual de Operação e Manutenção da respectiva máquina. Siga as instruções referentes à segurança e ao meio ambiente contidas no Manual de Operação e Manutenção de cada máquina.

Em relação às especificações, veja o Manual de Operação e Manutenção.

ATENÇÃO! Antes das trocas de óleo referente às 100 primeiras horas, o equipamento deve estar aquecido de modo a garantir que todo o óleo seja drenado sem deixar resíduos, senão podem ser causados danos internos aos componentes.

	HORAS DE OPERAÇÃO / INTERVALO		Primei-	Intervalo padrão, a cada								
		ras 100h	ras 1.000h	10	50	100	250	500	1.000	2.000	4.000	6.000
1	Operar a máquina e verificar:											
	 Funções de partida e de parada; 											
	 Instrumentos, iluminação, setas de direção, pisca- piscas de advertência, luz de freio, refletores, limpador de pára-brisa, lavador de párabrisa, buzina e eventual alarme de marcha à ré; 											
	 Unidade de climatização, ventilador e comandos, inclusive o compressor do AC; 											
	Vazamento, geral;											
	 Tubos e mangueiras, condições; 											
	 Adesivos de advertência e placas. Verificar se podem ser lidos e se não estão danificados. 											
2	Parafusos da sapata da esteira, verificar.											
3	Nível de óleo do motor, verificar.											
4	Nível do óleo hidráulico, verificar.											
5	Lubrificação das 50 horas (conforme esquema de lubrificação e manutenção).											
6	Óleo do reservatório do purificador de ar em banho de óleo, verificar (equipamento opcional).											

Opiniões sobre o programa de manutenção deverão ser remetidas para support.serviceSDLG @volvo.com



Modelo	Número de Série	Horímetro	Data de Entrega Técnica	Pagina
				2(4)



Siga as instruções referentes à segurança e ao meio ambiente contidas nos manuais de instruções e de oficina de cada máquina.

	HORAS DE OPERAÇÃO / INTERVALO	Primei- ras	Primei- ras			Ir	ntervalo	padrã	io, a ca	da		
		100h	1.000h	10	50	100	250	500	1.000	2.000	4.000	6.000
7	Tensão e condição das esteiras, verificar.											
8	Rolamento da engrenagem do anel de giro, lubrificar.											
9	Óleo do reservatório do purificador de ar em banho de óleo (equipamento opcional), trocar.											
10	Separador de água, verificar e drenar.											
11	Nível de óleo da caixa de engrenagem de giro, verificar.											
12	Filtro de retorno hidráulico no circuito opcional X1 (equipamento opcional), trocar (conforme as horas de uso do martelo).											
13	Filtro da cabine, limpar.											
14	Purificador de ar do motor, limpar o filtro primário.											
15	Bateria, verificar.											
16	Condição da correia do motor, verificar.											
17	Radiador e refrigerador de óleo hidráulico limpar.	,										
18	Filtro do ar condicionado, limpar.											
19	Filtro de combustível, trocar.											
20	Filtro do separador de água, trocar.											
21	Óleo do motor e filtro, trocar (Para as máquinas produzidas no Brasil: SN a partir do 400000).											
	Óleo do motor e filtro, trocar (Para as máquinas produzidas na China: SN a partir do 6000000).											
22	Elemento do filtro separador de água suplementar (equipamento opcional), trocar.											
23	Filtro de drenagem do óleo hidráulico, trocar.											
24	Filtro do servocomando do óleo hidráulico, trocar.											

Modelo	Número de Série	Horímetro	Data de Entrega Técnica	Pagina
				3(4)



Siga as instruções referentes à segurança e ao meio ambiente contidas nos manuais de instruções e de oficina de cada máquina.

	HORAS DE OPERAÇÃO / INTERVALO	Primei- ras	Primei- ras			lr	ntervalo	o padrã	io, a ca	da		
		100h	1.000h	10	50	100	250	500	1.000	2.000	4.000	6.000
25	Filtro de retorno do óleo hidráulico, trocar.											1
26	Tela de sucção de óleo hidráulico, limpar.											
27	Banho de óleo de giro, verificar a graxa.											
28	Óleo da caixa de engrenagem de giro, trocar.											
29	Nível de óleo da caixa de engrenagem das esteiras, verificar.											
30	Pré-filtro da cabine, trocar.											
31	Filtro primário do ar condicionado, trocar.											
32	Purificador de ar do motor, trocar o filtro primário.											
33	Filtro de respiro do tanque de combustível, trocar.											
34	Tanque de óleo hidráulico filtro de respiro, trocar.											
35	Válvulas, ajustar.											
36	Óleo hidráulico, trocar. Se o sistema hidráulico tiver sido preenchido com óleo hidráulico mineral ou óleo hidráulico biodegradável HV 46 (ou HV 68 de acordo com a temperatura média do local), a troca deverá ser efetuada a cada 4000 horas. Se o sistema hidráulico tiver sido preenchido com outro óleo, a troca deverá ser efetuada a cada 2000 horas.											
37	Óleo da caixa de engrenagem das esteiras, trocar.											
38	Refrigerante, verificar.											
39	Reservatório do purificador de ar em banho de óleo, inserção do filtro, limpar.											
40	Filtro secundário do purificador de ar do motor, trocar.											
41	Refrigerante, trocar (No mínimo a cada 4 anos).											

Modelo	Número de Série	Horímetro	Data de Entrega Técnica	Pagina 4(4)
	l	l	l	1